

Maschinenzustand überwachen

VibroGard-R 1500



Vorteile

- Datenspeicher integriert
- Setup über PC-Software
- Datensammler-Software für Trendanalysen
- sehr gutes Preis-/ Leistungsverhältnis
- kompakte Gerätausführung
- optionaler CAN-Bus oder Ethernet-Anschluss
- auch für Wirbelstromaufnehmer erhältlich (auf Anfrage)

Einsatzbereich

- Zustandsüberwachung an Maschinen
- Überwachung von Summenschwingung und Wälzlagerzustand gleichzeitig
- Überwachung von Prozessgrößen (z. B. Druck, Temperatur)
- Maschinenüberwachung bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen

Beschreibung

Der kompakte Schwingungs- und Wälzlagerwächter VibroGard-R wird zur preisgünstigen Überwachung z.B. an Elektromotoren, Ventilatoren oder Pumpen eingesetzt. Dabei können auch unterschiedliche Betriebszustände berücksichtigt werden, z.B. bei Werkzeugmaschinen Bearbeitung und Leerlauf.

Über bis zu drei Beschleunigungsaufnehmer werden Summen-

schwingung v_{eff} und Wälzlagerzustand g_{SE} ermittelt und überwacht. Weitere Prozessgrößen können über den Anschluss von Messwertaufnehmern mit Spannungsausgang 0 - 10 VDC oder mit Temperaturfühlern vom Typ PT 1000 bzw. KTY 84 kontrolliert werden.

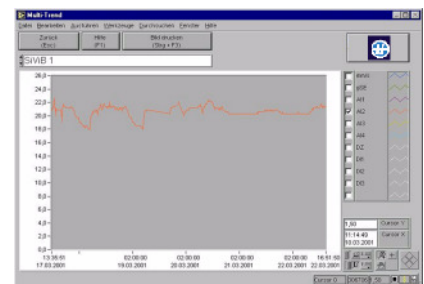
Die zu überwachenden Grenzwerte werden pro Betriebszustand über eine PC-Software eingestellt. Bei Grenzwertüberschreitung erfolgt eine Alarmmeldung als Durchschalten eines Optokoppler-Ausgangs. Die Ausgänge sind einfach an eine Steuerung anschließbar (z.B. für Alarmierung oder Abschaltung).

Alle Messwerte können zyklisch nach eingestellter Intervallzeit oder automatisch bei Überschreitung von Alarmwerten gespeichert werden.

Die Übertragung der Werte auf einen PC erfolgt entweder über die

serielle Schnittstelle oder eine Speicherkarte (Smartcard). Optional ist ein CAN-Bus bzw. ein Ethernet-Anschluss erhältlich. Bei der Ethernet-Version entfällt allerdings der Speicherkartensteckplatz.

Mit einer weiteren Software kann der Trendverlauf dargestellt werden, um Verschlechterungen im Maschinenzustand anschaulich erkennen zu können. Für eine tiefergehende Analyse der Fehlerursache kann ein Frequenzspektrum des Schwingungssignals berechnet und dargestellt werden.



Trendanalyse

Technische Daten

VibroGard-R für Beschleunigungsaufnehmer 10 / 100 mV/g

1511 / 1501 1512 / 1502 1513 / 1503

Drehzahlbereich 0 - 60.000 1/min (1 Impuls pro Umdrehung)

Messbereiche

Schwingung 0,1 - 10/20/40/80 (mm/s)_{eff}

Wälzlagerkennwert 0,1 - 10/20/40/80 gSE

Prozessgröße 0 - 10 VDC

Temperatur 0 - 200 °C

Eingänge (Klemmleiste)

Beschleunigungsaufnehmer mit ICP-Schnittstelle 1 2 3

Temperaturfühler PT 1000, KTY 84 oder Prozessgröße 0 - 10 VDC 4 2 0

Maschinenstatus 1 1 1

Drehzahl 1 1 1

Triggersignal 1 1 1

Schaltzustand (24 VDC) 3 3 3

Ausgänge (Klemmleiste)

Alarm (über Optokoppler) 3 3 3

Sensorfehler 1 1 1

Klemmleiste 30 polig

Versorgung 24 VDC, ca. 170 mA

Schnittstelle RS 232C, D-Sub 9-polig

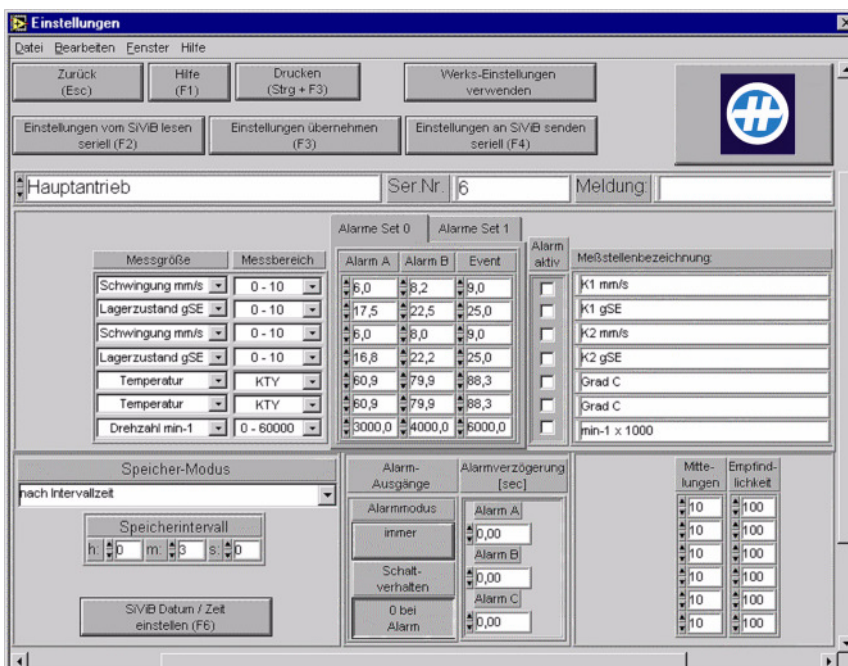
Statusanzeige über Leuchtdioden

Gehäuse

Schutzart IP 20

Abmessungen 100 mm x 75 mm x 110 mm

Montage Hutschiene (35mm), Schalttafel



Lieferumfang

- VibroGard-R
- Speicherkarte
- Nullmodem-Kabel
- Konfigurationssoftware
- Bedienungsanleitung

Optionen

- Einstell- / Datensammler-Software
- weitere Speicherkarte
- Kartenleser
- CAN-BUS
- Ethernet
- Analoge Ausgänge

Technische Änderungen vorbehalten!

Konfiguration über PC - Software