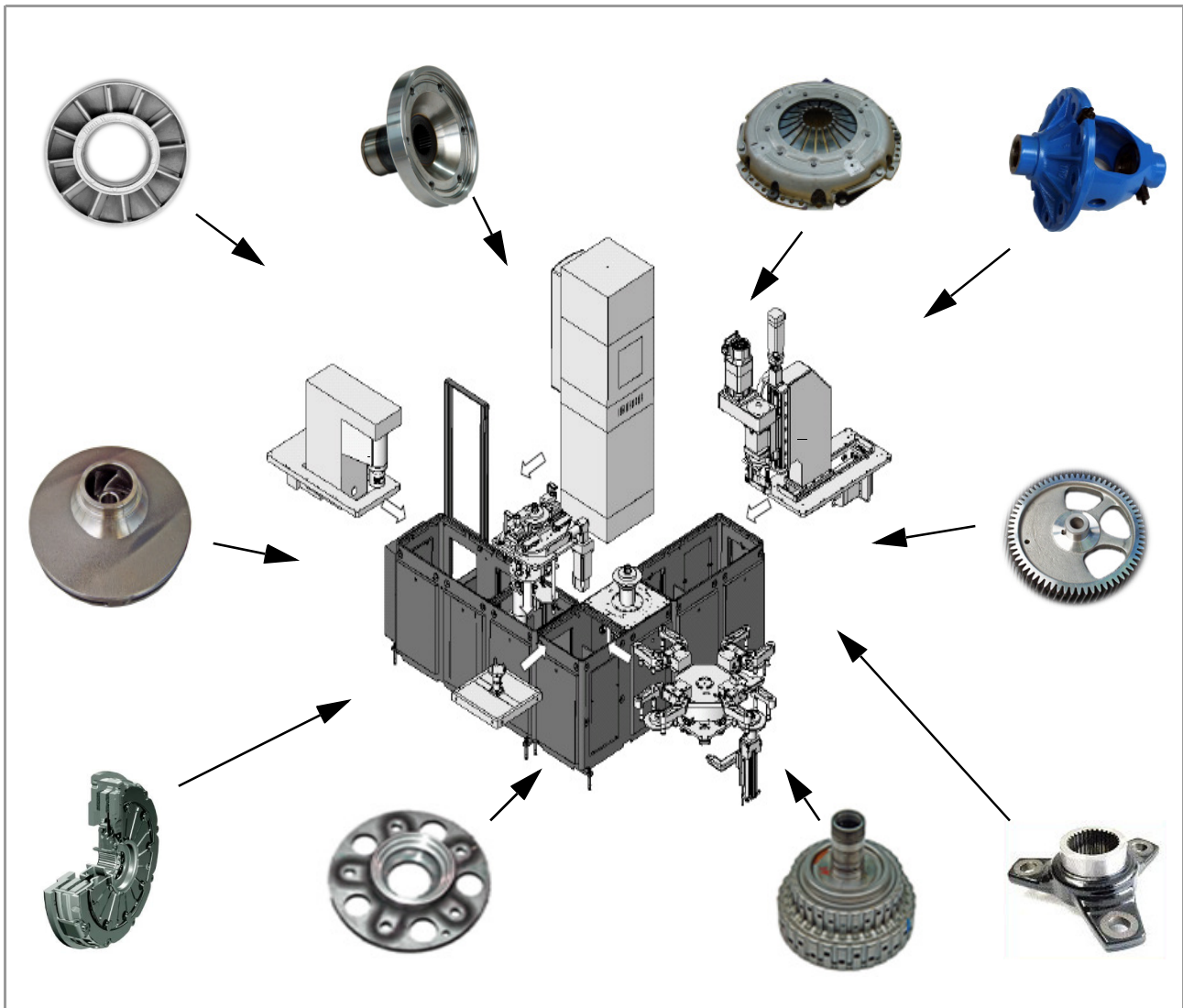


Modulares Auswuchtmaschinenkonzept V-Line



Vorteile

- modulares, kompaktes Maschinenkonzept
- maximale Flexibilität
- kurze Lieferzeiten
- durch Baukastenprinzip jederzeit erweiterbar (Kapazitätsanpassung)
- durch Hakenmaschinenkonzept kurze Montagezeiten vor Ort, damit geringe Produktionsanlaufzeiten

Produktbeschreibung

- Auswuchten scheibenförmiger Rotoren in 1 Ebene
- wegmessendes Maschinenkonzept
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Universell konfigurierbar als
 - Handmaschine
 - Halbautomat
 - 1-Stationen-Auswuchtmaschine
 - 2-Stationen-Auswuchtmaschine
 - 3-Stationen-Auswuchtmaschine
- Integrierbar in Zellenlösung oder In-Line-Fertigung

Optionen

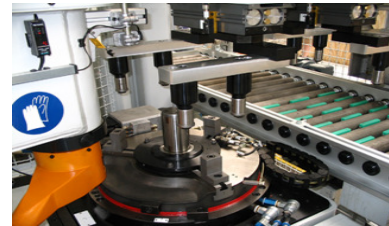
- automatische Kalibriereinrichtung
- Lochbildabtastung
- Anschnitterkennung
- Bauteilerkennung
- Werkzeugverschleißerkennung
- Ferndiagnose
- Anbindung Leitrechner
- CAQ-Anbindung
- weitere Schnittstellen
- Markiereinheit
- variable Spindeldrehzahl
- usw.

Applikationsbeispiele

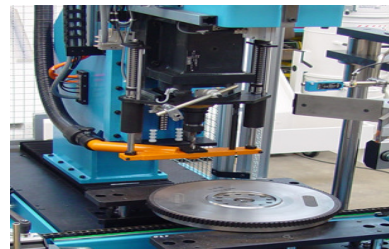
- 1-Stationen-Auswuchtmaschine für Lamellenträger
Unwuchtausgleich durch Radialfräsen an der Außenverzahnung
Beladung mittels Überkopftransfer (180°)
Taktzeit < 28 sec [mittlere Taktzeit (Messen - Fräsen - Audit)]



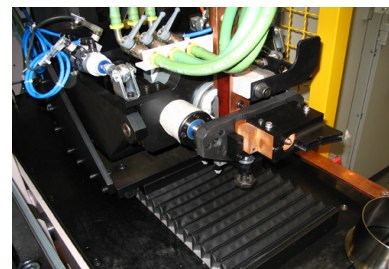
- 1-Stationen-Auswuchtmaschine für Bremscheiben
Unwuchtausgleich durch Zirkularfräsen am Außendurchmesser der Scheibe
Beladung mittels Überkopftransport 180°
Taktzeit < 30 sec (Messen - Fräsen - Audit)



- 1-Stationen-Auswuchtmaschine für NKW-Schwungscheiben
Unwuchtausgleich durch axiales Bohren von oben
Beladung mittels absenkbares Zwischenband
Taktzeit < 40 sec (Messen - 2 x Bohren - Audit)



- 3-Stationen-Auswuchtmaschine für Turbinenräder
Unwuchtausgleich durch Aufschiessen von Ausgleichsblechen (variable Blechlänge)
Beladung mittels Rundschalttisch
Taktzeit < 30 sec (mittlere Taktzeit)



- 1-Stationen-Auswuchtmaschine für Zweimassenschwungräder
Unwuchtgleich durch Spurfräsen
Beladung mittels Überkopftransport mit integrierter 180° Wendestation
Taktzeit < 30 sec (Messen - Fräsen - Audit)



- 3-Stationen-Auswuchtmaschine für Getriebeteile
Unwuchtausgleich durch Stanzen mit anschließendem Nietsetzen und -verstemmen
Beladung mittels Rundschalttisch
Taktzeit < 30 sec (mittlere Taktzeit bei 3 Gewichten)

