

## Maschinenzustand überwachen

# VibroGard-R 1500



### Vorteile

- Datenspeicher integriert
- Setup über PC-Software
- Datensammler-Software für Trendanalysen
- sehr gutes Preis-/ Leistungsverhältnis
- kompakte Gerätausführung
- optionaler CAN-Bus oder Ethernet-Anschluss
- auch für Wirbelstromaufnehmer erhältlich (auf Anfrage)

### Einsatzbereich

- Zustandsüberwachung an Maschinen
- Überwachung von Summenschwingung und Wälzlagerzustand gleichzeitig
- Überwachung von Prozessgrößen (z. B. Druck, Temperatur)
- Maschinenüberwachung bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen

### Beschreibung

Der kompakte Schwingungs- und Wälzlagerwächter VibroGard-R wird zur preisgünstigen Überwachung z.B. an Elektromotoren, Ventilatoren oder Pumpen eingesetzt. Dabei können auch unterschiedliche Betriebszustände berücksichtigt werden, z.B. bei Werkzeugmaschinen Bearbeitung und Leerlauf.

Über bis zu drei Beschleunigungsaufnehmer werden Summen-

schwingung  $v_{eff}$  und Wälzlagerzustand  $g_{SE}$  ermittelt und überwacht. Weitere Prozessgrößen können über den Anschluss von Messwertaufnehmern mit Spannungsausgang 0 - 10 VDC oder mit Temperaturfühlern vom Typ PT 1000 bzw. KTY 84 kontrolliert werden.

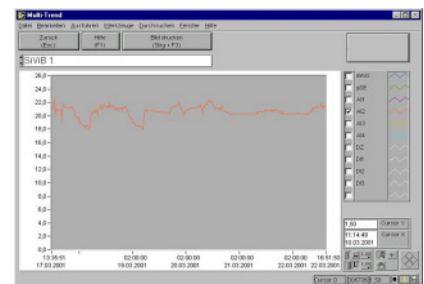
Die zu überwachenden Grenzwerte werden pro Betriebszustand über eine PC-Software eingestellt. Bei Grenzwertüberschreitung erfolgt eine Alarmmeldung als Durchschalten eines Optokoppler-Ausgangs. Die Ausgänge sind einfach an eine Steuerung anschließbar (z.B. für Alarmierung oder Abschaltung).

Alle Messwerte können zyklisch nach eingestellter Intervallzeit oder automatisch bei Überschreitung von Alarmwerten gespeichert werden.

Die Übertragung der Werte auf einen PC erfolgt entweder über die

serielle Schnittstelle oder eine Speicherkarte (Smartcard). Optional ist ein CAN-Bus bzw. ein Ethernet-Anschluss erhältlich. Bei der Ethernet-Version entfällt allerdings der Speicherkartensteckplatz.

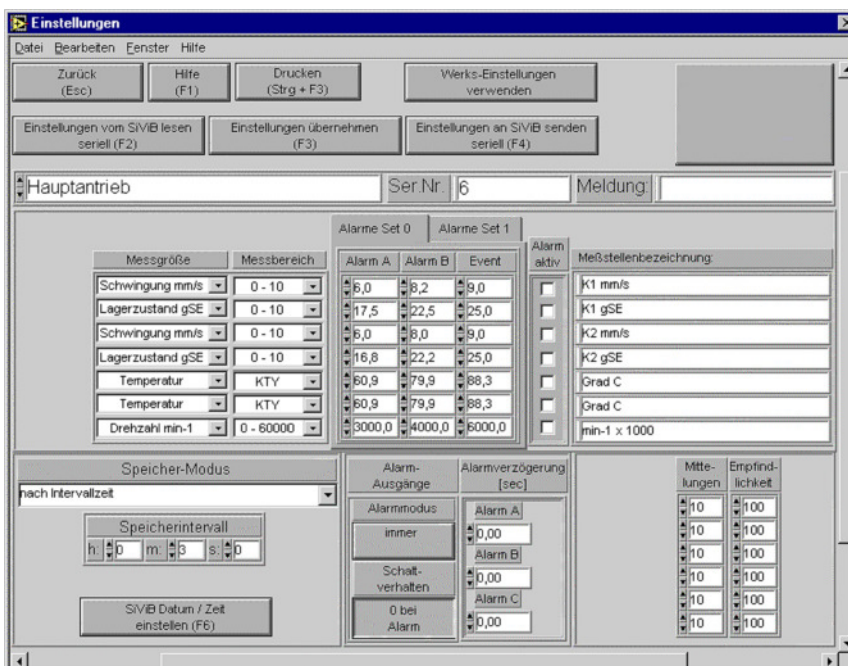
Mit einer weiteren Software kann der Trendverlauf dargestellt werden, um Verschlechterungen im Maschinenzustand anschaulich erkennen zu können. Für eine tiefergehende Analyse der Fehlerursache kann ein Frequenzspektrum des Schwingungssignals berechnet und dargestellt werden.



Trendanalyse

## Technische Daten

<b>VibroGard-R</b> für Beschleunigungsaufnehmer 10 / 100 mV/g	<b>1511 / 1501</b>	<b>1512 / 1502</b>	<b>1513 / 1503</b>
Drehzahlbereich	0 - 60.000 1/min (1 Impuls pro Umdrehung)		
<b>Messbereiche</b>			
Schwingung	0,1 - 10/20/40/80 (mm/s) <sub>eff</sub>		
Wälzlagerkennwert	0,1 - 10/20/40/80 gSE		
Prozessgröße	0 - 10 VDC		
Temperatur	0 - 200 °C		
<b>Eingänge (Klemmleiste)</b>			
Beschleunigungsaufnehmer mit ICP-Schnittstelle	1	2	3
Temperaturfühler PT 1000, KTY 84 oder Prozessgröße 0 - 10 VDC	4	2	0
Maschinenstatus	1	1	1
Drehzahl	1	1	1
Triggersignal	1	1	1
Schaltzustand (24 VDC)	3	3	3
<b>Ausgänge (Klemmleiste)</b>			
Alarm (über Optokoppler)	3	3	3
Sensorfehler	1	1	1
<b>Klemmleiste</b>			
	30 polig		
<b>Versorgung</b>			
	24 VDC, ca. 170 mA		
<b>Schnittstelle</b>			
	RS 232C, D-Sub 9-polig		
<b>Statusanzeige</b>			
	über Leuchtdioden		
<b>Gehäuse</b>			
Schutzart	IP 20		
Abmessungen	100 mm x 75 mm x 110 mm		
Montage	Hutschiene (35mm), Schalttafel		



## Lieferumfang

- VibroGard-R
- Speicherkarte
- Nullmodem-Kabel
- Konfigurationssoftware
- Bedienungsanleitung

## Optionen

- Einstell- / Datensammler-Software
- weitere Speicherkarte
- Kartenleser
- CAN-BUS
- Ethernet
- Analoge Ausgänge

**Technische Änderungen vorbehalten!**

## Konfiguration über PC - Software