

Auswuchtmaschine für Ventilatoren, Gebläse und Lüfter

VHKS 17



Einsatzbereich

- Horizontales Auswuchten von Ventilatoren, Gebläsen und Lüftern.
- Es können Rotoren mit Eigenantrieb oder Fremdantrieb ausgewuchtet werden.
- Die Adaption erfolgt dabei über Spanndorn HSK 100 oder Motoradapter.
- Freie Programmierung des Ausgleichs. Positiver Ausgleich durch Setzen von Klammern oder negativer Ausgleich durch wegknappern.

Beschreibung

- Kraftmessende, horizontale Auswuchtmaschine zum Messen und Ausgleichen der Unwucht in ein oder zwei Ebenen mit teilautomatisiertem Funktionsablauf
- Die Rotoren werden kraftschlüssig über einen Spanndorn oder einen HSK Adapter gespannt und über eine Spindel mit Asynchronmotor angetrieben.
- Modernste Messtechnik
 - steuert den Antrieb
 - steuert den Ablauf
 - ermittelt die Unwucht
 - berechnet die Ausgleichsparameter
 - unterstützt den Bediener beim Ausgleich des Rotors
- Statistiksoftware für die Produktionsdatenauswertung oder Anbindung an übergeordnete Server.

Vorteile

- Einfache Handhabung.
- Einfaches Be- und Entladen durch große Zugangsöffnung.
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.
- Bedienerführung mit direkter Anzeige des Unwuchtausgleichs am Monitor.
- Permanente Kalibrierung.
- Hohe Auswuchtgenauigkeit.
- Einfache und schnelle Umrüstung durch Wechseladapter.
- Auswuchten in 1 oder 2 Ebenen.
- Stegabtastung für vereinfachtes Positionieren beim Ausgleich.



Schutz offen



Schutz geschlossen

Technische Daten

VHKS 17

Rotor:

Gewicht	kg	1 bis 100
Durchmesser, max.	mm	1000
Länge der Rotore, max.	mm	600

Maschine:

Breite x Tiefe x Höhe	mm	1500 x 800 x 1500
Messantrieb	kW	2,2 - 11, je nach Lüftergröße
Messdrehzahl	1/min	60 - 1200
Anzeigeempfindlichkeit	gmm	0,5
Unwuchtreduzierverhältnis	%	95

Optionen

- Durch das Messgerät gesteuerte Stromversorgung
- Integration kundeneigener Steuergeräte
- Leicht umrüstbare Stegabtastung durch Positionsanzeige am Bildschirm
- Testkörper mit Kalibriergewichten
- Protokolldrucker
- Statistiksoftware

Lieferumfang

- Stabiles Maschinengehäuse
- Schutz Klasse C nach ISO 7475
- Abtasteinrichtung in Schutz integriert
- Maschinensteuerung
- Messgerät mit Tastatur und Monitor
- Auswuchtsoftware mit verschiedenen Ausgleichsalgorithmen