

Tarieranlage für Pkw-Pleuel

PHW



Vorteile

- Optimale Anpassung durch modularen Aufbau.
- Vollautomatische Ablauf.
- Hohe Genauigkeit durch
 - neueste Wiegetechnologie
 - NC gesteuerte Fräseinheiten
 - NC gesteuerten Hub-Schritttransport.
- Verkettung mit Fertigungslinien.

Einsatzbereich

- Messen und Ausgleichen des oszillierenden und rotierenden Gewichtsanteils von bearbeiteten PKW Pleuelstangen.
- Einsatz im Chargenbetrieb in der Großserienproduktion der Automobil- und Zulieferindustrie verkettet mit Fertigungsstraßen.
- Gewichtskorrektur durch Fräsen an den Ausgleichsnocken am kleinen und/oder großen Pleuelauge.

Beschreibung

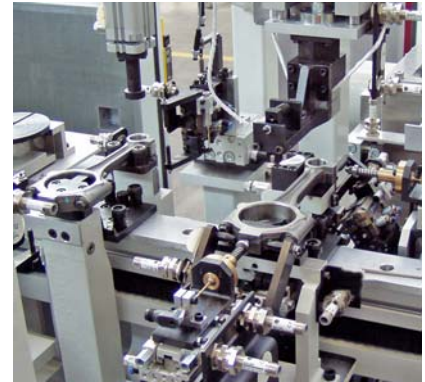
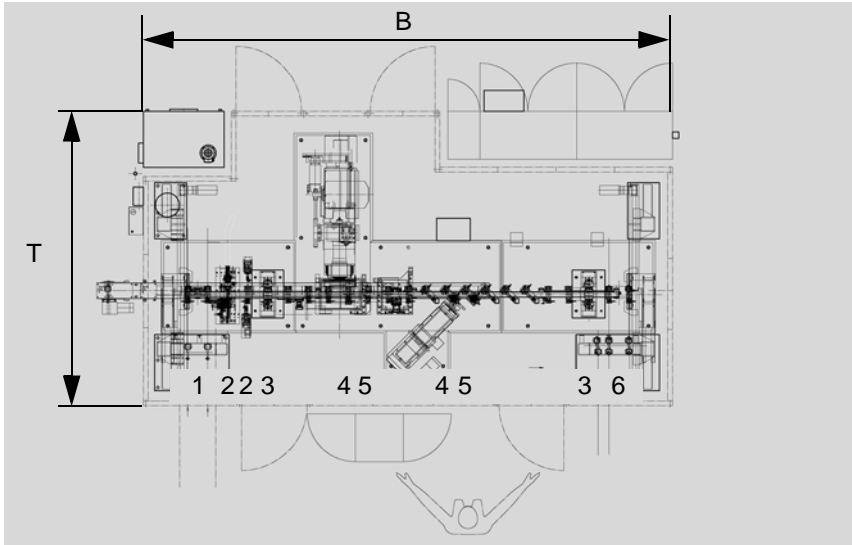
- Tarieranlage in modularer Ausführung mit Hub-Schritttransport der Pleuel nach Bedarf mit
 - zwei Beladestationen
 - zwei Abtaststationen für Innendurchmesser, Nockebreite und -höhe, Anschnittposition
 - Wiegestation mit zwei Industriewiegezellen
 - Frässtation großes Auge, Stirnfräser mit Wendschneidplatten
 - Entgratstation großes Auge, hydraulisch verfahrenene Wendschneidplatte
 - Bürststation großes Auge
 - 45° Wendestation
 - Frässtation kleines Auge
 - Entgratstation kleines Auge
 - Bürststation kleines Auge
 - Kontroll-Wiegestation
 - zwei Entladestationen.



Gesamtansicht



Fräsen und Entgraten kleines Auge
Technische Änderungen vorbehalten!



Abtaststationen

1 Einfördern, 2 Abtasten, 3 Wiegen, 4 Fräsen, 5 Entgraten, 6 Ausfördern

Technische Daten

Rotor:		PHW3-FH12	PHW3-FH6
Bearbeitung großes Auge		x	x
Bearbeitung kleines Auge		x	
Gesamtgewicht, max.	g	1000	1000
Stichmaß ¹⁾	mm	145 - 180	145 - 180
Bohrung, großes Auge ¹⁾	mm	50 - 65	50 - 65
Bohrung, kleines Auge ¹⁾	mm	15 - 30	15 - 30
Maschine:			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	6600 x 3700 x 2500	6100 x 3000 x 2200
Erreichbare Toleranz ²⁾	g	± 2	± 2
Messunsicherheit	g	0,2	0,2
Taktzeit	s	< 5	< 6
Stationen		12	6

¹⁾ ander Maße auf Anfrage

²⁾ pro bearbeiteter Nocken, abhängig von Nocken-Formgenauigkeit

Optionen

- Beladestation
- Frässtation kleines Auge
- Entgratstation kleines Auge
- Bürststation
- 45° Wendestation
- Entladestation
- Späneförderer

Lieferumfang

- Hub-Schritttransport
- Abtaststation und Geometrie-Einstellmeister
- Wiegestation (Doppelwaage) und Einstellmeister mit Kalibrier-gewichten
- Frässtation großes Auge
- Entgratstation großes Auge
- Zwischenablagen
- Kontroll-Wiegestation (Doppel-waage)
- Schallschuttkabine
- Schaltschrank
- Messrechner

- Periphere Versorgungseinheiten (Schmierung, Hydraulik, Pneu-matik)