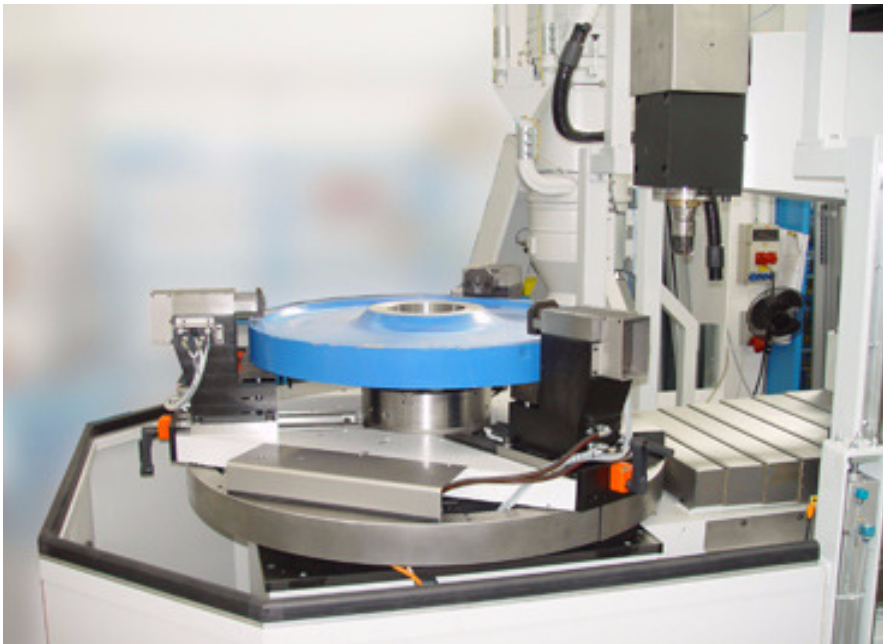


## Auswuchtmaschine für Eisenbahnräder

### BVW-F



#### Vorteile

- Kompakte Bauweise, geringe Stellfläche.
- Manuelle oder automatisierte Beladung.
- Vollautomatischer Auswuchtablauf mit Ausgleich durch Fräsen.
- Permanente Kalibrierung.
- Optimale Werkstückbeladung durch 3-seitig nach unten öffnenden Schiebeschutz.
- Konform zu UIC 812-3 und EN 13262 Technische Lieferbedingungen für Vollräder von Triebfahrzeugen und Wagen.
- Einfache Umrüstung durch bauteilspezifische Wechselteile.

#### Einsatzbereich

- Auswuchten von scheibenförmigen Rotationskörpern mit großer Masse und Durchmesser.
- Einsatz in der Produktion bei Serien- oder Einzelfertigung von
  - Eisenbahnrädern
  - Radbrems scheiben
  - Reibringen.
- Be- und Entladung manuell durch den Werker mit Kran und Ladegeschirr oder automatisiert mit einem Ladeportal.
- Unwuchtausgleich durch Segmentfräsen am Werkstückumfang mit Profilfräser.

#### Beschreibung

- Die Werkstücke werden spielfrei mit einem Keilstangenfutter auf der Messspindel gespannt.
- Zum Ausgleich der Unwucht wird das Bauteil durch drei Zentrierspanner mit Niederhalterfunktion am Außendurchmesser gespannt.
- Die Massenkorrektur erfolgt nach Kundenvorschrift durch Segmentfräsen oder gemäß UIC 812-3 und EN 13262 Normen mit einem Profilfräser.
- Entstehende Späne werden von einem Vakuumsauger über eine Absaugmaske abgeführt.

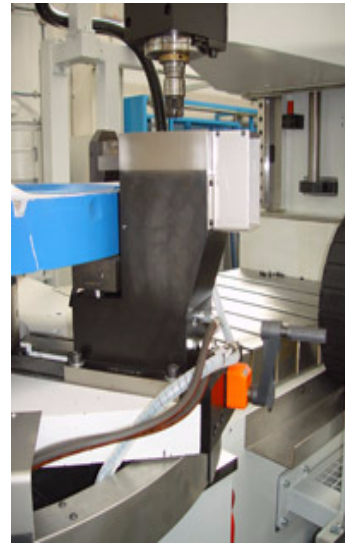
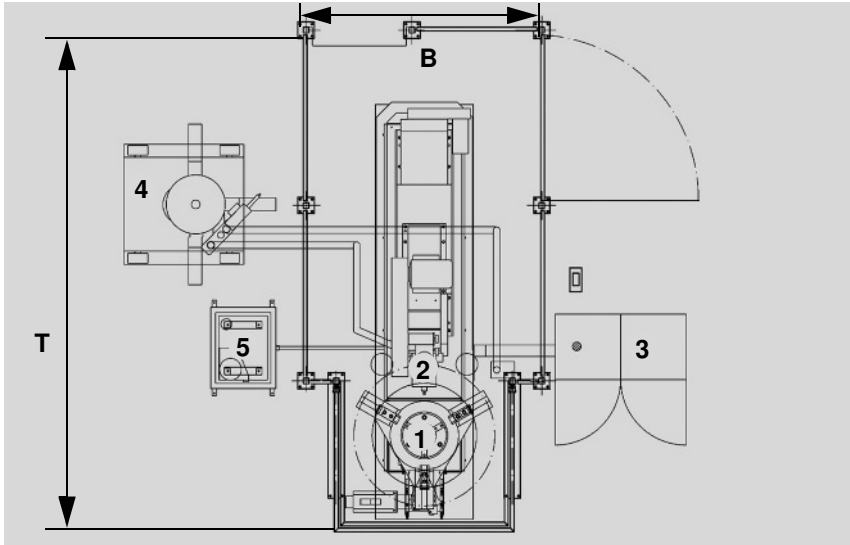


Vorderansicht



Seitenansicht

**Technische Änderungen vorbehalten!**



1 Unwucht messen, 2 Fräseinheit, 3 Schaltschrank, 4 Spänesauger, 5 Hydraulik

Spannblock mit Schnellwechselsystem

## Technische Daten

		BVW32-FM1	BVW13-FM1
<b>Rotor</b>			
Gewicht, max.	kg	200	1000
Aussendurchmesser, min.	mm	610	710
Aussendurchmesser, max.	mm	1100	1290
<b>Maschine</b>			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	1550 x 4880 x 3200	2300 x 4670 x 3400
Beladehöhe, ca.	mm	1300	1250
Auswuchtdrehzahl, ca.	1/min	360	250
Messunsicherheit <sup>1)</sup>	gm	< 0,2	< 0,4
Bearbeitungszyklus, ca.	min	3 bis 4	3 bis 4

<sup>1)</sup> gemessen mit dem Meisterstück, ohne Spannen, Lösen

## Optionen

- Anschnittkontrolle mit Werkzeugüberwachungssystem
- Ladeportal
- Markiereinheit (Nadelpräger)
- Testkörper mit Kalibriergewicht
- Protokolldrucker
- Zusatz-Software für Statistik und Produktionskontrolle

## Lieferumfang

- Stabiles Maschinengehäuse
- Messeinheit mit 3-Backen-Spannfutter
- NC Rundtisch mit Axialspannfutter
- Fräseinheit mit NC Vorschub
- Späneabsaugung mit Absaugmaske
- Schutzeinrichtung Klasse B nach ISO 7475 mit vertikal schließender Beladetür
- Schaltschrank mit Steuerung und Messgerät