

Schwingungen, Drehzahl, Temperatur und Riemenspannung messen

Machine Control MC 1100



Vorteile

- Erfassung der wichtigsten Messgrößen in einem Gerät
- Drehzahlsensor integriert
- Portabel, schnell messbereit
- Einfachste Bedienung
- Universell einsetzbar
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Einsatzbereich

- Schwingungskontrolle an Maschinen und Anlagen
- Bewertung des Wälzlagerzustands
- Kontrolle der Maschinendrehzahl
- Temperaturmessung (Option)
- Kontrolle der Riemenspannung (Option)
- Erkennen kritischer Betriebsbereiche
- Schadensfrüherkennung

Alternativ zur Schwinggeschwindigkeit kann die Schwingbeschleunigung gemessen werden. Diese Messgröße wird z.B. bei der Bewertung von Humanschwingungen verwendet.

Die Schwingwerte werden für drei vorwählbare Frequenzbereiche ermittelt. Damit werden auch langsam oder sehr schnell laufende Maschinen sicher beurteilt.

Das Schwingungsspektrum von Wälzlagerungen wertet MC 1100 in Form des g_{SP} - Werts nach dem Stoßimpuls-Verfahren aus. Die Zustandsveränderung der Wälzlagerung wird über die Beobachtung des Messwertrends kontrolliert.

Die Funktionen des MC 1100 können mit der Temperaturmessung und der Messung der Riemenspannung durch den Einsatz entsprechender Sensoren (Optionen) erweitert werden. Damit wird MC 1100 zu einem multifunktionalen Messgerät für die Maschinenüberwachung und -instandhaltung.

Beschreibung

Das Messgerät MC 1100 dient der einfachen und schnellen Messung der Schwinggeschwindigkeit v_{eff} . Damit wird der Schwingungszustand rotierender Maschinen nach ISO 10816 - 1 bis 6 beurteilt.



Einfache Auswahl der Messaufgabe durch Drücken der jeweiligen Symboltaste



MC 1100 im Kunststoffkoffer



MC 1100 in Aktion

Technische Daten

MC 1100

Messbereiche	Schwingungssummenwert Wälzlagerzustand Drehzahl Temperatur	0 bis 999,9 mm/s _{eff} bzw. m/s ² _{eff} 0 bis 999,9 g _{SP} 30 - 200.000 1/min / 0,5 - 3.333 Hz 0 bis 200 °C / 32 bis 392 °F
Frequenzbereiche	Schwingungssummenwert Wälzlagerzustand Riemenfrequenz	1-1.000/10-1.000/10-10.000 Hz 5 bis 50 kHz 10 bis 1.000 Hz
Anschlüsse	1 BNC-Messeingang 1 Einbaubuchse, 5-polig 1 Einbaubuchse	Schwingungsaufnehmer Frequenz-/Temperatursensor Ladeadapter
	Grafik-LCD, hinterleuchtet	122 x 32 Pixel
	Abmessungen	80 mm x 160 mm x 40 mm
	Gewicht	350 g
	NiMH Akku	3 x 2700 mAh
	Betriebs- / Ladedauer	mind. 6 h / ca. 2 h
Beschleunigungssensor	HMA 1140	100 mV/g

Lieferumfang

- Messgerät MC 1100
- Beschleunigungssensor HMA 1140, Kabellänge 1,5 m
- Tastspitze
- Magnetfuß
- Ladegerät
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer

Optionen

- Messung Riemenspannung inkl. Frequenzsensor
- Temperatursensor
- Tasche
- Akku-Ladefach



Technische Änderungen vorbehalten!