

Auswuchtmaschine für Kurbelwellen

UHK 16-B1



Vorteile

- Leicht umrüstbar, da Lagerständer in Nuten geführt.
- Leichte Bedienbarkeit durch intuitives Bedienkonzept.
- Ökonomische Bedienung (Monitor mit Ausgleichsdaten direkt an der Maschine).
- Wartungsfreie und verschleißfreie Schwingungsaufnehmer.
- Exakte Bohrtiefen durch Teachen der Position Bohrspitze.
- Trockenbearbeitung.
- Späneentsorgung über Absaugmaske und Späneabsaugung.
- Hochwertige deutsche Bohrspindel.
- Werkzeugverwaltung (99 Werkzeuge).
- Integrierte Statistik Software.
- Automatische MFU.

Einsatzbereich

- Auswuchten von PKW und LKW Kurbelwellen für 2 - 12 Zylinder V-Wellen mit montierten Ringgewichten möglich.
- Handbediente Auswuchtmaschine mit Beladung von Hand.
- Unwuchtkorrektur durch Bohren mit Einspindel-Bohreinheit.

Beschreibung

- Einstationen - Auswuchtmaschine mit Schutzzaun, Zugang über Bedientür.
- Messsystem mit frequenzgeregeltem Antrieb und wartungsfreien Messgebern. Axial justierbare Lagerständer mit gehärteten Messrollen und Axialanlauf. Aushebevorrichtung zur Aufnahme der Bohrkräfte.
- Der Messantrieb erfolgt über Bandantrieb.
- Die Unwuchtkorrektur erfolgt über eine an einem Portal angeordnete Bohrspindel mit NC-Vorschubschlitten. Die Einheit wird manuell, unterstützt durch einen Linienlaser, auf die Ausgleichsebenen positioniert und pneumatisch geklemmt.
- Bedienschrank mit allen elektrischen Komponenten.
- Bedienung über Touchscreen 19" (Handfunktionen WIN CC und Messrechnerbedienung (Windows®))
- Handbedienfeld direkt an der Bohreinheit

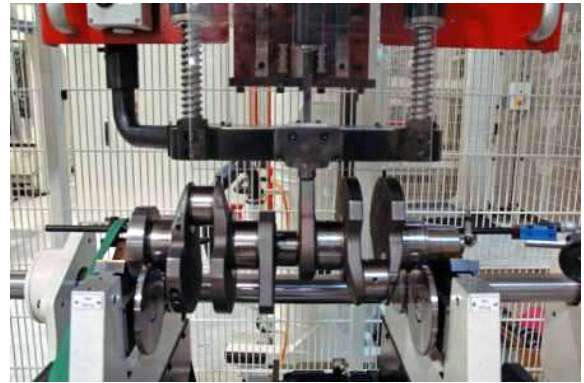


Bohreinrichtung mit Späneabsaugung

Technische Änderungen vorbehalten!



Messrollen und Ausheber



Linienlaser auf Bauteil

Technische Daten

UHK 16-B1

Rotor:		
Gewicht	kg	5 - 115
Gesamtlänge	mm	300 - 1200
Hauptlagerdurchmesser	mm	40 - 100
Einlagerungsabstand, min./max.	mm	90 / 1140
Rotordurchmesser, max.	mm	450
Korrektur		Trockenbohren
Korrekturradius	mm	60 - 225
Maschine:		
Messebenen		2
Messsystem		kraftmessend mit wartungsfreien Gebern
Zykluszeit	min.	wir fertigen ein Taktzeitdiagramm für jede Welle an
Unwuchtreduziervhältnis	%	95
Messantrieb		Bandantrieb
Maschinendaten:		
Breite x Tiefe x Höhe	mm	3600 x 3700 x 2800
Auswuchtdrehzahl	min ⁻¹	200 - 650
Messunsicherheit ¹⁾	gmm/kg	1

¹⁾ werkstückabhängig

Optionen

- Beladung mit Portal oder Roboter, sinnvoll bei Pinantrieb und Positionierung des Schlittens mit NC-Achse
- Werkzeugüberwachung (Anschnitt, Verschleiß und Bruch)
- Gelenkwellenantrieb
- Pinantrieb
- Positionierung des Querschlittens mit NC-Achse
- Kompl. Maschinenverkleidung aus Stahlblech

Lieferumfang

- Siemens oder Indramat Antrieb
- Gegossenes Maschinenbett
- Portal an Maschinenbett
- Vorschubschlitten mit NC-Achse
- Lagerständer mit Rollenlager
- Ausheber zum Bohren
- Bandantrieb
- Absauganlage
- Separater Schaltschrank
- Monitor und Handbedienfeld an der Maschine
- Siemens S7 Steuerung
- MC10 Messrechner (Windows 2000® basierende Software)
- Schutzzaun mit Bedienfeld
- Aufstellelemente