

Auswuchtmaschine für Turbolader-Verdichterräder

PCXVT-CW



Vorteile

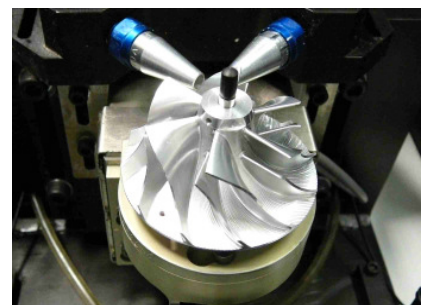
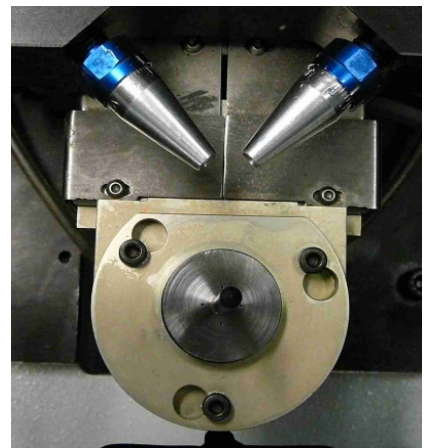
- Leicht zu bedienende Messrechnersoftware
- Drehzahlabtastung über in Ringdüse integrierten Lichttaster (kein Einrichten, kein Anbringen einer Abtastmarke notwendig)
- Schneller PID-Regler für Luftantrieb. Parametrierung über Bedienoberfläche des Messrechners
- Hochpräzise Luftlager
- Einfaches und schnelles Umrüsten bei Werkstückwechsel
- Standardisierte Messplattformen
- Präzise und hochauflösende Messung durch Hartlager-Technologie
- Standard- und optionale Messrechner Hard- und Softwareerweiterungen zur Anpassung der Kundenanforderungen

Einsatzbereich

- Vertikale Wuchtmaschine, entwickelt zum Messen der dynamischen Unwucht
- Einsatz für die Qualitätskontrolle und Entwicklung
- Messen der Unwucht in 2 Ebenen, Umrechnen in entsprechende Ausgleichsebenen
- Optional: integrierbar in eine automatische Auswuchtzelle

Beschreibung

- Werkstücke werden mittels eines als Luftlager ausgebildeten, hochpräzisen Hartmetalldorns aufgenommen
- 2-Ebenen Messstand, kraftmessend
- Messplattformen mit Hartlager-Technologie (Permanent-Kalibrierung), Rundstabfedern und piezokeramischen Messwertaufnehmern
- Zwei unterschiedliche Messplattformen R11 und R15 für unterschiedliche Rotorgrößen
- Messung auf einem geregelten Luftlager
- Messantrieb über geschlossenen Regelkreis



Technische Änderungen vorbehalten!

Technische Daten

		R11	R15
Rotor:			
Gewicht max.	g	450	1800
Gewicht min.	g	10	100
Durchmesser max.	mm	127	127
Messelektronik:			
Messebenen		2	2
Messdrehzahl	upm	1000 - 6000	1000 - 6000
Messsystem		kraftmessend mit Piezotechnik	
Messantrieb		geregelter Pneumatikantrieb	
Messzeit ca.	s	10	10
Empfindlichkeit	gmm/kg	≤ 0,02	≤ 0,02
Streukreisradius (95 % Vertrauensintervall)	gmm/kg	≤ 0,1	≤ 0,1
Unwuchtreduziervhältnis	%	95	95
Maschine:			
Luftdruck	kPa	450 - 600	450 - 600
Luftmenge max.	m³/h	5,0	5,0
Abmessungen B x T x H	mm	1650 x 1500 x 2000	

Optionen

- Doppelte Drehzahlabtastung zum Abtasten der Messdrehzahl und Drehrichtung ohne Markierung des Werkstücks
- Automatisches Eindrehen auf 1. Ausgleichskomponente
- Integration in eine Fertigungszelle mit Schnittstelle zu einem Beladesystem und Bearbeitungszentrum zum vollautomatischen Masseausgleich in 2 Ebenen



Lieferumfang

- Kompaktes Maschinengehäuse (3-Punkt-Befestigung)
- Schutzeinhausung mit Schiebeschutz (elektromechanisch verriegelt), Klasse B
- Schalt- und Bedienschrank in Maschine integriert
- Siemens S7 Steuerung
- Luftantrieb mit Proportionalventil
- Hofmann Messrechner-Software
- Siemens PC mit Touch-Screen und Tastatur
- Werkstückaufnahme, angepasst an Ihr Werkstück