

Auswuchtmaschine für Kurbelwellen

KHK21-BH2



Einsatzbereich

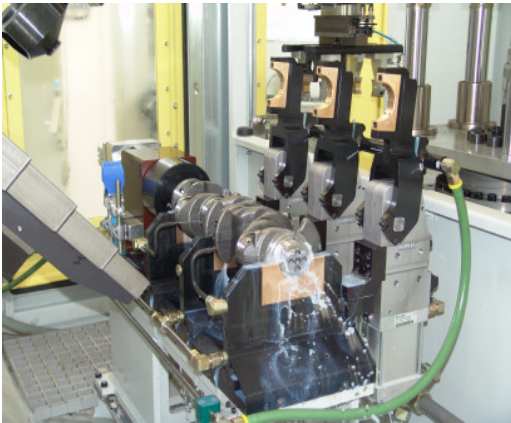
- Auswuchten von PKW Kurbelwellen, symmetrische und asymmetrische Bauform
- Automatische Beladung über Ladeportal oder Roboter
- Unwuchtkorrektur durch Bohren mit Einspindel-Bohreinheit

Beschreibung

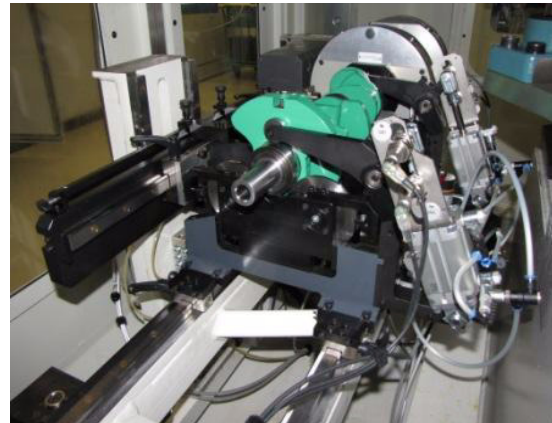
- Zweistationen-Auswuchtmaschine mit Maschinenverkleidung und zweiteiliger Fronttür
- Messsystem mit NC-Antrieb und wartungsfreien Messgebern. Messrahmen in Messposition arretierbar, Laufrollen bzw. Lagerschalen linear verstellbar, Vorablage linear verstellbar
- Der Messantrieb kann mit Friktionsantrieb, Pinantrieb oder Hakenantrieb ausgeführt werden, auf Scheiben können Gewichte zur Kompensation von V-Wellen montiert werden (bei Pin- und Hakenantrieb)
- Die Unwuchtkorrektur erfolgt über eine schräg angeordnete NC-Bohrspindel mit NC-Vorschub- und Querschlitzen zur Positionierung auf die Ausgleichsebenen
- Späneentsorgung mit Absauganlage
- Rundtransfer für internen Bauteiltransport
- Schaltschrank mit allen elektrischen Komponenten
- Bedienung über Touch Screen 19" (Handfunktionen WIN CC und Messrechnerbedienung (Windows®))

Vorteile

- Leicht und schnell umrüstbar
- Getrennte Mess- und Korrekturstation
- Wartungs- und verschleißfreie Schwingungsaufnehmer
- Exakte Bohrtiefen durch Anschnitterkennung
- Werkzeugbruch- und -verschleißüberwachung
- Minimalmengenschmierung
- Späneentsorgung mit Absaugmaske direkt am Werkzeug
- Hochwertige deutsche Bohrspindel
- Werkzeugverwaltung (99 Werkzeuge)
- Integrierte Statistik-Software
- Automatische MFU



Korrekturstation



Messstation mit Vorablage

Technische Daten

KHK21-BH2

		Friktionsantrieb	Pin- / Hakenantrieb
Rotor:			
Gewicht	kg	6 - 40	6 - 50
Gesamtlänge	mm	350 - 750	300 - 750
Hauptlagerdurchmesser	mm	30 - 80	30 - 80
Einlagerungsabstand, min.	mm	-	85
Flugkreisradius Hubzapfen, max.	mm	120	160
Korrektur		Bohren mit MMS	
Korrekturradius	mm	60 - 120	60 - 160
Maschine:			
Messebenen		2	2
Messsystem		wegmessend mit wartungsfreien Gebern	
Zykluszeit	sec.	wir fertigen ein Taktzeitdiagramm für jede Welle an	
Unwuchtreduziervhältnis	%	95	95
Messantrieb		Friktionsrollen / Laufrollen mit Pin- oder Hakenantrieb	
Maschinendaten:			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2600 x 3000 x 2200	2600 x 3000 x 2200
Auswuchtdrehzahl	min ⁻¹	200 - 650	200 - 650
Messunsicherheit ¹⁾			
bei 95% Vertrauensintervall	gmm/kg	0,7	1

¹⁾ werkstückabhängig

Optionen

- Ladeportal mit Greifer
- Automatischer Werkzeugwechsel (bis 4 Plätze)
- Ermittlung der Wangenmitte zur Korrektur der Bohrposition
- Meisterteile mit Kalibriergewichten
- Bedienung über OP12 und Transline 2000

Lieferumfang

- Messstation mit Friktions-, Pin- oder Hakenantrieb (NC-Antrieb)
- Korrekturstation mit Pin- oder Hakenantrieb (NC-Antrieb)
- Rundtransfer mit NC-Achsen
- Bohreinheit auf NC-Kreuzschlitten
- Maschinenverkleidung mit Fronttür und Wartungstüren
- Geschweißtes Maschinengestell
- Absauganlage
- Messsystem MC10
- Schaltschrank
- Aufstellelemente