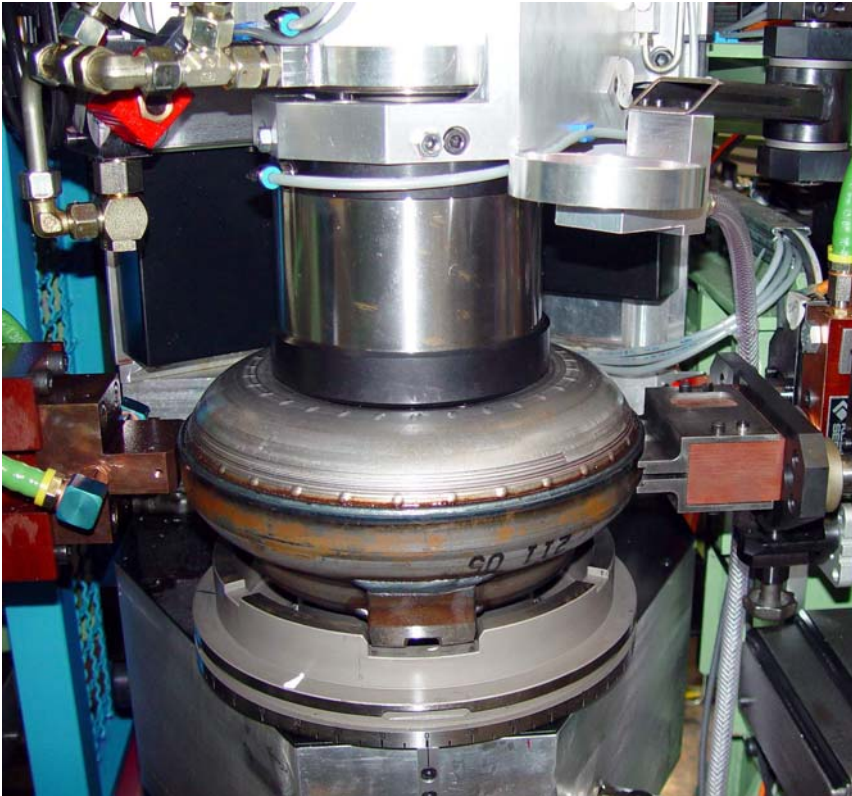


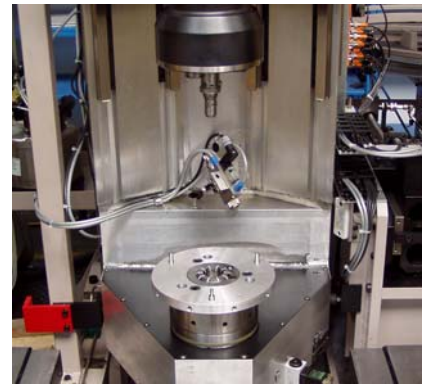
Auswuchtmaschine für Drehmomentwandler

CVW-S



Vorteile

- Integration in Fertigungslinie.
- Vollautomatischer Ablauf.
- Unwuchtmessung mit Synchron- oder Differenzdrehzahl.
- Einfache und problemlose Umrüstung durch Austausch von Wechselteilen.



Spannaufnahmen

Einsatzbereich

- Auswuchten von leeren oder vorbefüllten Drehmomentwählern in der vollautomatisierten Fertigungslinie der Automobil- und Zulieferindustrie.
- Unwuchtmessung mit Synchron- oder Differenzdrehzahl.
- Ergänzung der Ölmenge bei vorbefüllten Drehmomentwählern.
- Unwuchtausgleich durch Punktschweißen von Ausgleichsblechen mit variabler Länge am Außendurchmesser.
- Beladung
 - manuell
 - automatisiert mit Portallader
 - automatisiert mit Roboter.

Beschreibung

- Wegmessende, vertikale Auswuchtmaschine zum Messen der Unwucht von Drehmomentwählern in einer oder zwei Ebenen. Unwuchtausgleich in einer Ebene.
- Das Werkstück wird am Zapfen und an der Nabe spielfrei gespannt. Wahlweise erfolgt dies durch Spannfüter oder Rollenspannkopf. Die Wandlerinnenteile, Turbine und Leitrad, werden durch eine Pinole zentriert.
- Die Ausgleichsbleche werden vom Bandhaspel zugeführt, hydraulisch abgelängt, geformt und an die Schweißzange übergeben.
- Nach Eindrehen des Werkstücks in die Ausgleichsposition, wird die Punktschweißeinrichtung mit einer Servo-Schlitteneinheit an die Schweißposition verfahren.
- Die Umrüstung für andere Werkstücktypen erfolgt durch Austausch typabhängiger Wechselteile.

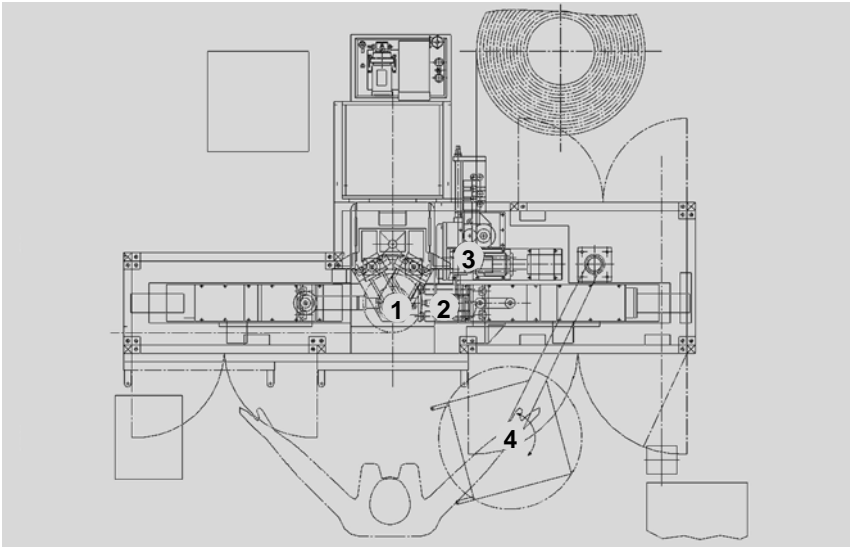


Gesamtansicht



Abläng-, Übergabeeinheit und Schweißelektrode

Technische Änderungen vorbehalten!



1 Aufnahme, 2 Schweißzange, 3 Abläng-/Formeinheit, 4 Bedienkonsole



Markiereinheit



Pinole

Technische Daten

		CVW41-SL	CVW12-SM
Rotor			
Gewicht (befüllt), max.	kg	25	80
Durchmesser	mm	250 bis 290	250 bis 400
Maschine			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	3200 x 1500 x 2300	1700 x 1700 x 2900
Auswuchtdrehzahl, ca.	min ⁻¹	650	650
Messunsicherheit ¹⁾ , ca.	gmm	30	
Umschlagfehler	gmm	40 bis 60	
Taktzeit	s	50 bis 60	

1) werkstückabhängig

Optionen

- Unwuchtmessung mit Synchron- und Differenzdrehzahl
- Unwuchtmessung in zwei Ebenen
- Ergänzung der Ölmenge des Wandler in der Messstation
- Aufnahme als Rollenspannkopf oder Hülsenspannaufnahme
- Markiereinheit
- Ausrichtstation
- Ladeportal oder -roboter
- Anbindung an Hostrechner

Lieferumfang

- Unwuchtmesssystem mit Spanneinrichtung
- Schweißstation
- Bandhaspel
- Abläng- und Formeinheit für Ausgleichblech
- Mittelfrequenz-Punktschweißeinrichtung mit Kühlsystem
- Messgerät mit Tastatur und Monitor
- Maschinensteuerung
- Schutzeinrichtung Klasse B nach ISO 7475
- Hydraulikaggregat