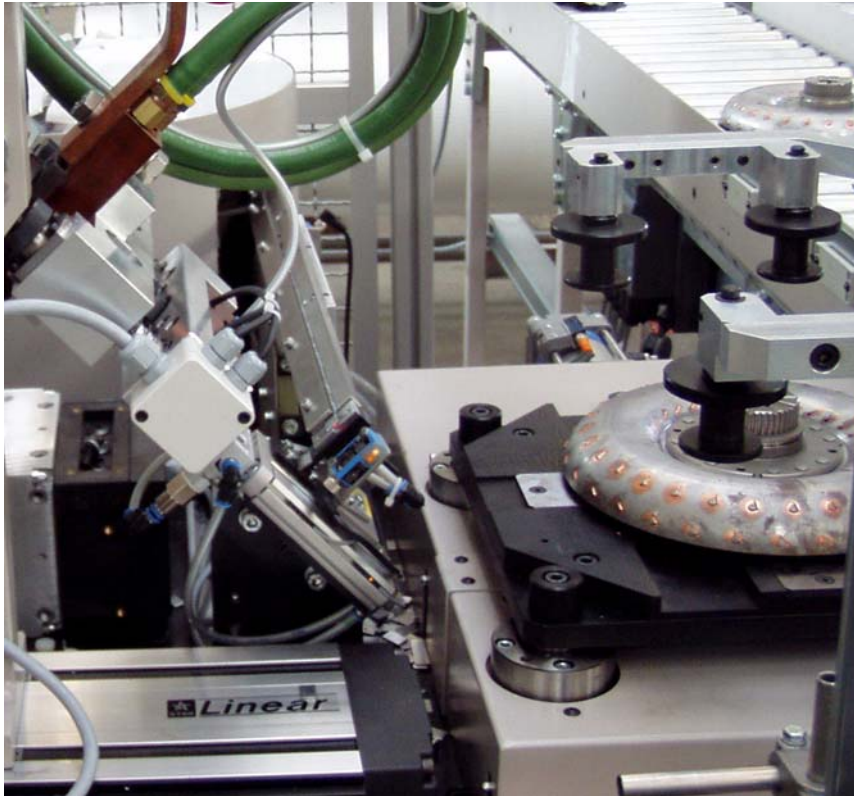


Auswuchtmaschine für Turbinenräder

CVW-S



Vorteile

- Integration in Fertigungslinie.
- Vollautomatischer Ablauf.
- Einfache und problemlose Umrüstung durch Austausch von Wechselteilen.



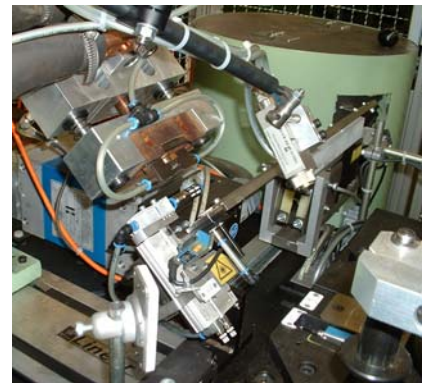
Gesamtansicht

Einsatzbereich

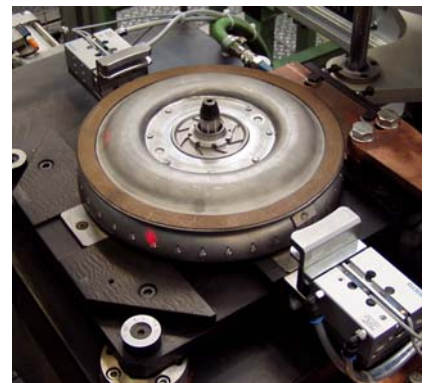
- Auswuchten von Turbinenrädern in der vollautomatisierten Fertigungslinie der Automobil- und Zulieferindustrie.
- Unwuchtausgleich durch Punktschweißen von Ausgleichsblechen mit konstanten Abmaßen.
- Beladung nach Bedarf mit
 - Hub-Schwenkeinheit
 - Portallader
 - Roboter.

Beschreibung

- Wegmessende, vertikale Auswuchtmaschine zum Messen und Ausgleichen der Unwucht von scheibenförmigen Rotationskörpern in einer Ebene.
- Das Werkstück wird spielfrei mit einem Hülsenspanndorn auf der Messspindel gespannt.
- Die Ausgleichsbleche werden von einem Schwingförderer zugeführt und an die Schweißposition übergeben.
- Nach dem Eindrehen des Werkstücks in die Ausgleichposition, wird die Punktschweißeinrichtung mit einer Servo-Schlitteneinheit an die Schweißposition verfahren.
- Die Umrüstung für andere Werkstücktypen erfolgt durch Austausch typabhängiger Wechselteile.

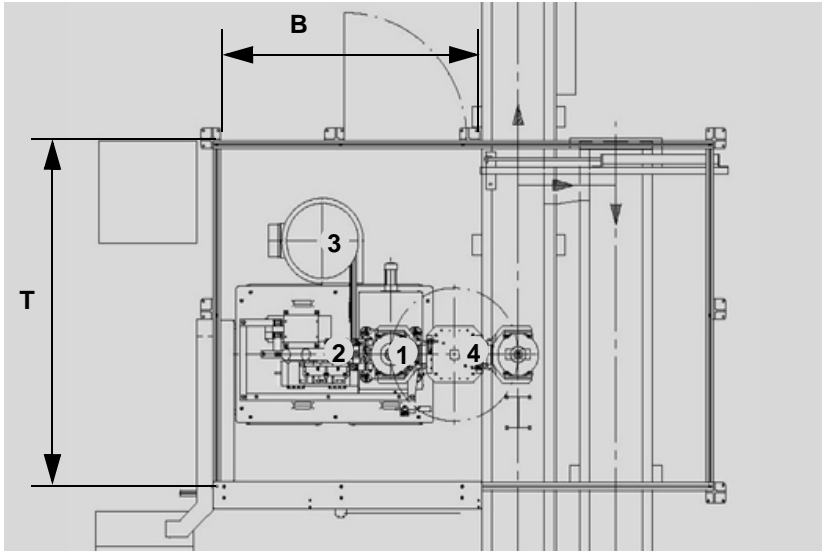


Schweißeinheit, Schwingförderer und Markiereinheit



Bauteilfixierung

Technische Änderungen vorbehalten!



1 Unwucht messen, 2 Schweißeinheit, 3 Schwingförderer, 4 Beladesystem



Hülzenspanndorn und Gegenhalter



Beladesystem

Technische Daten

Rotor

Gewicht, max.	kg	10
Außendurchmesser, max.	mm	290

Maschine

Breite x Tiefe x Höhe	mm	1500 x 2100 x 2650
Auswuchtdrehzahl, ca.	min ⁻¹	650
Messunsicherheit ¹⁾	gmm	2,5 bis 5
Taktzeit ²⁾ , ca.	s	29

1) werkstückabhängig

2) mit einem Ausgleichsblech und inkl. Kontrolllauf

Optionen

- Schweißzylinder mit servogesteuerter Schwenkachse
- Ladeportal
- Laderoboter
- Hub-Schwenkeinheit, bei Bedarf mit vertikaler Servoachse
- Markiereinheit
- Bauteilfixierung
- Testkörper mit Kalibriergewichten
- Protokolldrucker
- Anbindung an Hostrechner

Lieferumfang

- Unwuchtmesssystem mit Hülzenspanndorn
- Schweißstation
- Zuführung der Ausgleichbleche über Schwingförderer
- Übergabe- und Fixiereinheit für Ausgleichblech
- Mittelfrequenz-Punktschweißeinrichtung mit Kühlsystem
- Messgerät mit Tastatur und Monitor
- Maschinensteuerung
- Schutzeinrichtung Klasse B nach ISO 7475
- Hydraulikaggregat