

Auswuchtmaschine für Leiträder

CVW-B



Vorteile

- Kompakte und übersichtliche Bauweise.
- Automatisierung mit einer Beladeinheit vorbereitet.
- Installation weiterer Bohreinheiten zur Taktzeitreduzierung ohne Anpassung der Grundausstattung.

Einsatzbereich

- Messen und Ausgleichen der Unwucht von Leiträdern für Drehmomentwandler in einer Ebene.
- Einsatz in der Produktion von Einzel- bzw. Serienfertigung vorwiegend in der Automobil- und Zuliefererindustrie.
- Unwuchtausgleich durch radiales Bohren polar oder in Komponenten.
- Die Beladung erfolgt - je nach Erfordernis - manuell, mit Ladeportal oder mit Roboter.
- Integration in eine vollautomatische Fertigungslinie ist möglich.

Beschreibung

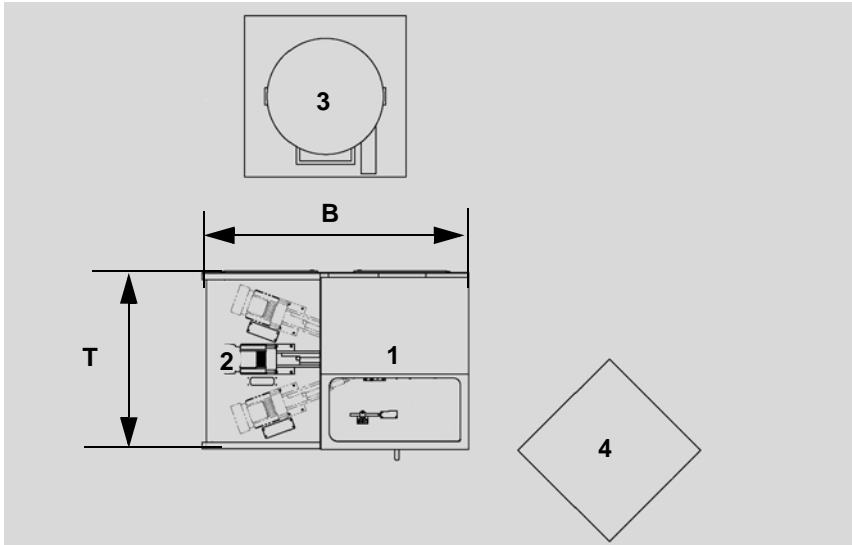
- Wegmessende, vertikale Auswuchtmaschine für scheibenförmige Rotationskörper.
- Die Werkstücke werden spielfrei mit einem Hülsenspanndorn auf der Messspindel gespannt.
- Zum Ausgleich der Unwucht wird das Werkstück mit einem Gegenhalter am Außendurchmesser an die Bohrbrille gepresst.
- Die Massenkorrektur erfolgt durch Bohren. Die Anzahl der Bohrzyklen ist abhängig von der Ausgangsunwucht, der Dimensionierung der Ausgleichsbohrung (Bohrungsdurchmesser und Bohrtiefe) und der zugelassenen Restunwucht (Unwuchttoleranz).
- Entstehende Späne werden von einem Vakuumsauger über die Bohrbrille abgeführt.



Leitrad



Bohreinheit mit Gegenhalter
Technische Änderungen vorbehalten



Bohreinheit



Hülsenspanndorn

1 Messstand, 2 Bohreinheit, 3 Spänesauger, 4 Schaltschrank

Technische Daten

Rotor:		
Gewicht	kg	0,5 bis 10
Außendurchmesser ¹⁾	mm	120 bis 220
Maschine:		
Breite x Tiefe x Höhe	mm	1200 x 820 x 1400
Stellfläche Breite x Tiefe	mm	2300 x 2450
Auswuchtdrehzahl, ca.	1/min	650
Messunsicherheit ²⁾	gmm	< 2,5
Taktzeit ³⁾	s	25

1) andere Maße auf Anfrage

2) ohne Auswuchtaufnahme

3) mit einem Unwuchtausgleich und Kontrolllauf

Optionen

- Weitere Bohreinheiten
- Einstellbare Bohrerndrehzahl
- Variable Bohrtiefe
- Automatische Beladung
- Testkörper mit Kalibrier-
gewichten
- Protokolldrucker

Lieferumfang

- Stabiles Maschinengestell
- Messsystem
- Spindel mit Aufnahme und Antrieb
- Bohreinheit und Gegenhalter
- Spänesauger
- Schutzeinrichtung Klasse C nach ISO 7475
- Pneumatik
- Maschinensteuerung
- Messgerät mit Tastatur und Monitor
- Auswuchtsoftware mit verschiedenen Ausgleichsalgorithmen