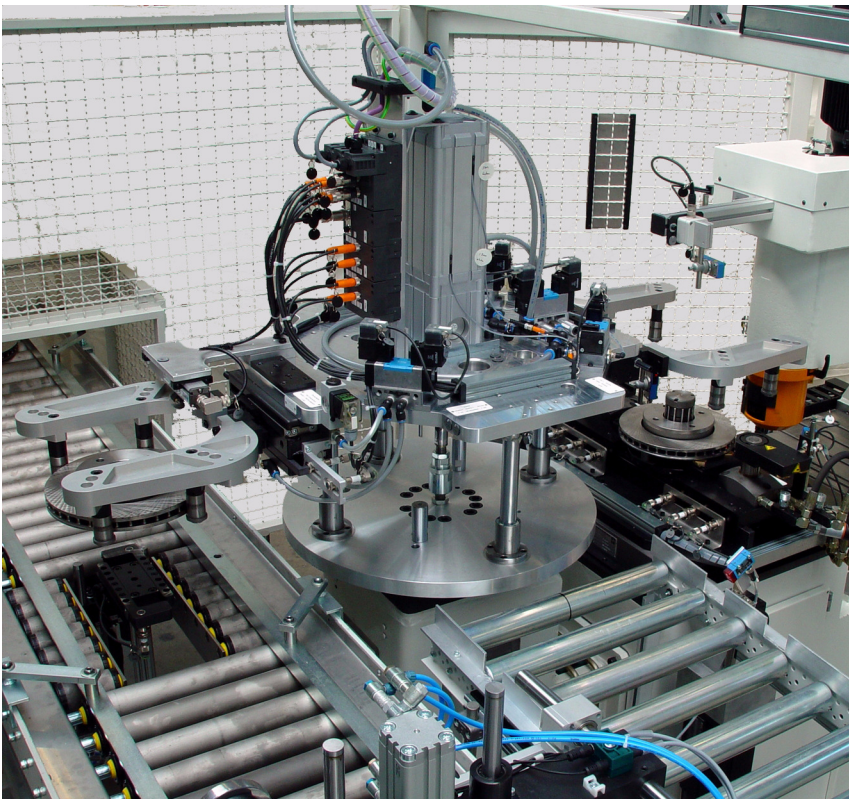


Auswuchtmaschine für Bremscheiben

BVW11



Vorteile

- Platzsparende und kompakte, modulare Bauweise.
- Vollautomatischer Auswuchtablauf mit Ausgleich durch Fräsen.
- Messrechner mit Bedienung über Touchscreen.
- Integrierbar in Fertigungslinie.
- Handlingsystem ausgelegt für vielfältiges Werkstückspektrum zur Reduzierung der Umrüstzeit.
- Automatische Kalibriereinrichtung mit Umschlagkontrolle (Hofmann Patent) als Option.

Einsatzbereich

- Auswuchten von Pkw Bremscheiben und Bremstrommeln.
- Einsetzbar als handbediente Einzelmaschine oder voll integriert in eine Fertigungslinie.
- Beladungsvarianten
 - manuell
 - Verkettungseinrichtung mit internem Hubschwenktransport
 - Roboter
 - Portallader.
- Unwuchtausgleich mit Scheibenfräser radial am Scheibenaußendurchmesser.
- Zuführung der Werkstücke im Chargen- oder Mixbetrieb.

Beschreibung

- Wegmessende, vertikale Auswuchtmaschine zum Messen und Ausgleichen der Unwucht von scheibenförmigen Rotationskörpern.
- Messen, Bearbeiten und Auditieren, je nach Taktzeitanforderung modular mit 1, 2 oder 3 Stationen.
- Das Werkstück wird beim Messen spielfrei mit einer hoch präzisen Aufnahme aufgespannt.
- Beim Unwuchtausgleich spannt ein drehbares Futter das Werkstück.
- Anfallende Späne werden abgesaugt. Eine Absaugmaske ist dazu am Fräskopf montiert.
- Ablaufsteuerung, Unwuchtmessung und Ausgleichsberechnung erfolgen mit dem Messrechner.

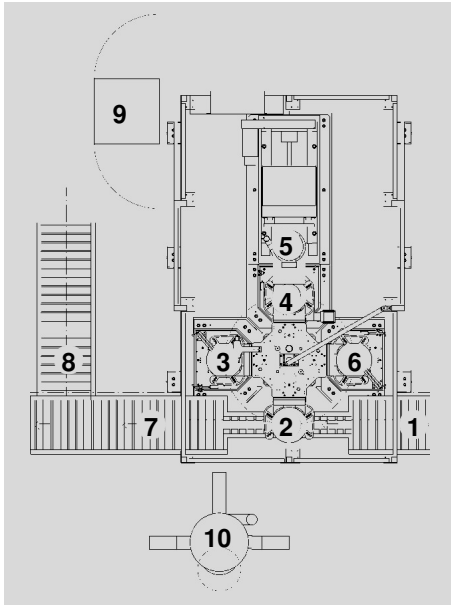


Gesamtansicht



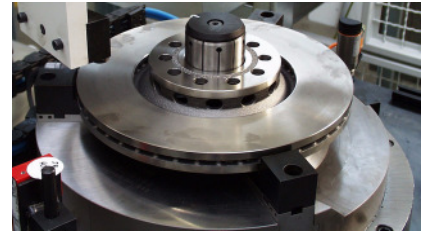
Greifer mit Wegmesssystem

Technische Änderungen vorbehalten



- 1 Einlauf
- 2 Übergabe
- 3 Unwucht messen
- 4 Ausgleich durch fräsen
- 5 Fräseinheit
- 6 Unwucht auditieren
- 7 Auslauf
- 8 n.i.O. Teile
- 9 Schaltschrank
- 10 Spänesauger

Aufstellungsbeispiel



Radialspannfutter und Hülsenspanndorn



Planspannfutter und Lamellenspanndorn

Technische Daten

		BVW11-F1	BVW11-F2	BVW11-F3
Rotor				
Gewicht	kg	25	25	25
Außendurchmesser, max.	mm	410	410	410
Maschine				
Breite x Tiefe x Höhe	mm	2000 x 3700 x 2000	2000 x 3700 x 2000	2000 x 3700 x 2000
Auswuchtdrehzahl	1/min	600 - 800	600 - 800	600 - 800
Messunsicherheit	gmm	< 10	< 10	< 10
Fräserdurchmesser	mm	125	125	125
Taktzeit ¹⁾	s	30	20	12
Leistung Fräserantrieb	kW	7,5 - 14	7,5 - 14	7,5 - 14
Leistungsaufnahme	kVA	27 - 36	27 - 36	27 - 36
Anzahl Stationen		1	2	3

¹⁾ abhängig von Anzahl Stationen, Abbauverhältnis und Fräseparameter

Optionen

- Aufnahme für das Messen als Hülsen-, Lamellen- oder Segmentspanndorn
- Aufnahme für den Ausgleich als Plan- oder Radialspannfutter, hydraulisch oder pneumatisch
- Lochbildabtastung zur Erkennung von
 - Rotortyp
 - Vorhalteunwucht
 - verbotene Zonen
- Wegmesssystem im Greifer zur Typerkennung
- Anschnittkontrolle
- Fräsersatz für max. 3 Fräser
- Fräserantriebsleistung 14 kW
- Vertikale NC Fräskopfverstellung
- Testrotor mit Kalibriergewicht
- Automatische Kalibriereinrichtung mit Umschlagkontrolle (Hofmann Patent)
- Protokolldrucker
- Zusatz-Software für Statistik und Produktionskontrolle

Lieferumfang

- Stabiles Maschinengehäuse
- Messeinheit mit Werkstückaufnahme
- Ausgleichseinheit mit drehbarem Futter
- Fräseinheit mit NC Vorschub
- Späneabsaugung mit Absaugmaske
- Schutzeinrichtung Klasse B nach ISO 7475 mit Zugangstüren
- Schaltschrank mit Steuerung und Messrechner