

Wir suchen ab sofort (m/w) einen Werkstudenten, Praktikanten oder Bachelor/Master-Studenten ...

für die Entwicklung eines Softwaretools zur virtuellen Abbildung eines Auswuchtprozesses mit dem Ziel der Optimierung von Taktzeit und Qualität.

In einem aktuellen Entwicklungsprojekt soll ein vollständiger Mess- und Bearbeitungsprozess einer automatisiert betriebenen Auswuchtmaschine mithilfe eines virtuellen, numerischen Modells beschrieben werden. Für dieses spannende Thema aus dem Bereich der Virtual Factory eröffnen sich zahlreiche Möglichkeiten zur Untersuchung und Beurteilung des gesamten Fertigungsprozesses hinsichtlich Qualität, Taktzeit und Erkennung von Optimierungspotentialen.

Tätigkeitsbeschreibung:

- Theoretische Betrachtungen zum Unwuchtausgleich und Konzepterstellung
- Erstellung eines Ablaufplans des kompletten Mess- und Bearbeitungsprozesses zur Erkennung und Ausgleich der Bauteilunwucht unter Berücksichtigung aller prozessrelevanten Einzelschritte
- Umsetzung eines parametrierbaren Auswerteprogramms, vorzugsweise mittels dem Tool VBA Excel, zur Visualisierung des gesamten Prozesses unter realitätsnahen Fertigungsbedingungen. Je nach Programmkonzept ist ein Stand-Alone Programm genauso denkbar, wie auch eine Kopplung mit vorhandenen Programmstrukturen, z.B. CAD Simulation, Unbalance Simulation Software, etc.
- Gegenprüfung der Programmsergebnisse anhand realer Bauteilparameter und vorhandener Messdaten (Validierung)
- Erzeugung einer Unwuchtstreuung mit N-Bauteilen (N = beliebige Anzahl Bauteile) und Verifizierung des Auswerteprogramms anhand von Plausibilitätsbetrachtungen
- Ableitung von Potentialen zur Prozessoptimierung hinsichtlich Taktzeit, Qualität und Reduzierung der Ausschussrate

Anforderungsprofil:

- Mind. Grundstudium Uni/FH im Bereich Maschinenbau, Elektrotechnik, Mechatronik, Informatik, angewandte Mathematik
- Fundiertes Grundlagenwissen i. d. angewandten Programmieretechnik
- Gute Kenntnisse in der Technischen Mechanik insbesondere mit Schwerpunkt unwuchterregter Schwingungen
- Engagement und Freude an interdisziplinärer Teamarbeit (Mechanische Konstruktion, Hardware/Software, SPS-Steuerung, Messtechnik, Inbetriebnahme)
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Art der Arbeit: Praktikum, Fachpraktikum, Abschlussarbeit Bachelor/Master, Studentenjob

Dauer: zwischen 3 und 6 Monate, 40h pro Woche bzw. Teilzeit nach Absprache

Hofmann Mess- und Auswuchttechnik GmbH & Co. KG

Frau Tanja Maier

Personalabteilung

Werner-von-Siemens-Str. 21

64319 Pfungstadt

E-Mail: tmaier@hofmann-global.com